



总编室主办 责任编辑:饶红斌 组稿:皮江星 熊皓
电话:0715-4329281 邮箱:tc2006@126.com

湖北中聪智能装备有限公司

“满格”保交付 聚力开好局

通讯员 李索

2月25日,位于通城经济开发区的湖北中聪智能装备有限公司迅速切换至“生产模式”,以“满格”状态忙生产、保交付,凝心聚力开好局。

“我们机加车间从正月初五开工,全体工人和机械全力运作,生产出来的零件主要发往广东东莞总公司进行机床组装。”湖北中聪智能装备有限公司机加车间主任彭立说。

该公司深耕行业十余年,主营高端数控机床、数控走心机及多功能车铣复合机床,凭借过硬的技术实力,已成为国内

高端智能数控机床制造领域的领军企业,同时也是国际一线数控车床品牌的主力供应商,其核心客户涵盖了比亚迪、富士康、安费诺等全球知名企业,产品广泛应用于汽车制造、无人机、机器人、医疗设备、智能家居等多个高精尖领域。

“今年一季度,我们的订单量同比去年上涨了30%左右,目前的订单已经排到了今年6月份。我们将开足马力,全力生产,确保每一批产品都能如期交付到客户手中。”湖北中聪智能装备有限公司副总经理黄金新说。

作为一家高端数控机床生产企业,湖北中聪智能装备有限公司的发展离不开通城县良好的营商环境。该公司项目一期仅用了180天便完成了从荒山到现代化标准厂房的蜕变,顺利实现落地投产,成功刷新了项目建设的“通城速度”,让高端数控机床的“进口替代能力”在通城生根发芽,带动本地高端智能装备产业的整体升级转型。

创新是企业发展的源动力。近年来,该公司坚持核心技术自主研发,整机自主化率超过90%,产品远销全球20多个

国家,成功打破了高端数控机床领域长期存在的“进口依赖”。

下一步,该公司计划持续加大研发投入,依托现有的100多项专利技术储备,进一步攻克高端数控机床领域的关键核心技术,重点突破五轴联动等“卡脖子”技术难题,力争在航空航天、精密医疗等更高制造领域实现新突破,引进更先进的加工检测设备,进一步扩大生产规模,提升市场供给能力,让更多“通城制造”的高端智能装备走向世界,不断提升“中聪智能”的品牌影响力。

通城辉隆体育用品有限公司

抢抓机遇 力争破亿

通讯员 刘瑾怡

策马启新程,奋进正当时。通城辉隆体育用品有限公司正开足马力忙生产、保交付、拓市场,积极抢抓2026年美加墨世界杯足球赛事机遇,向着年产值突破1亿元目标奋力迈进。

2月26日,在通城辉隆体育用品有限公司坪山工业园厂区的生产车间,机器轰鸣,生产线高速运转。工人们精神饱满、分工协作,从面料贴合、定型加工到精准描线、成品包装,各工序环环相扣、井然有序。

“我们春节前就制定了详细的复工计划,正月初七完成了设备全面检修调试,正月初八所有生产线如期满负荷复产。”通城辉隆体育用品有限公司副总经理卢聪介绍说。

据了解,通城辉隆体育用品有限公司于2009年在北港镇创办,主营篮球、足球、排球内胆的生产与销售;2013年,为满足市场需求,增设了球类成品生产线;2017年,在通城县坪山高新技术孵化园设厂,产品更加多元。目前,公司累计拥有中国、美国、欧盟发明专利9项、实用新型专利18项,先后获评湖北省高新技术企业、专精特新“小巨人”企业,凭借硬核技术拿下稳定海外订单,产品远销多个国家和地区。

今年一季度,该公司外贸订单同比增长20%以上。恰逢世界杯年,全球市场需求大幅增长,目前订单已排至6月份,生产线基本保持全天候运行。企业相关负责人表示,将在保进度、保交付的同时,严把质量关口,让每一件从辉隆走向世界的球类产品,都经得起国际赛场和全球消费者的检验。

“世界杯足球赛是体育用品行业的重大机遇,更是中国制造走向世界的舞台。今年我们全年的目标是力争产值突破1亿元。”卢聪表示,“我们将持续加大研发投入,在高性能材料、环保工艺等方面持续突破,以技术创新提升产品核心竞争力,用高品质产品擦亮通城制造品牌。”

湖北安芯美科技

车间生产忙 订单排满档

通讯员 刘祥宇 卢延超

马年春节过后,位于通城经济开发区的安芯美(湖北)科技有限公司开足马力抓生产,全力保障订单交付,奋力实现全年目标。

2月25日,记者走进安芯美科技生产车间,自动化生产线高速运转,精密仪器指示灯有序闪烁。工人们各司其职,忙而有序,一枚枚微小芯片历经硅片切割、贴片、焊接、封装、切筋成型等精密工序,源源不断下线。

安芯美科技(湖北)有限公司厂长王均华说:“目前企业订单已排期至半

年之后,覆盖电子消费类、汽车电子等多个领域,是联想、小米、微软等企业稳定供应商。”

据了解,安芯美(湖北)科技有限公司是一家集研发、生产、销售半导体集成电路于一体的高新技术企业,主营半导体晶圆切割、封装与测试。各类半导体器件广泛应用于手机、电脑、电视、物联网等领域,服务企业50余家,在小型电子产品芯片平面封装细分领域位居全国前三。企业于2022年4月落户通城,致力于打造中部地区具有规模优势的半导

体功率器件制造基地。“截至目前,企业已引进进口设备千余台,搭建4.0智慧封测系统,月产半导体元器件20亿颗,2025年底实现年产值3亿元,产能利用率稳步提升。”王均华表示。

今年,该公司将继续深耕技术创新,加大研发投入,布局完善上下游产业链,通过技术改造提升生产效率与产品附加值,不断巩固核心优势、增强市场竞争力、拓展发展空间。

安芯美科技(湖北)有限公司办公

室主任吴玲介绍:“今年,公司将加大研发投入,依托120余人的专业研发团队,加速专利成果转化。目前,企业已累计申报专利100多项,拥有授权专利9项。下一步将持续优化工艺、扩大产能,巩固行业领先地位,实现企业与客户双赢。”

据了解,该公司已提供就业岗位300余个,全部达产后将增至600余个,将持续带动通城产业协同发展、提升税收贡献,为县域经济高质量发展注入“芯”动能。

湖北梭邦科技发展有限公司

“智造”奋进亿元目标

通讯员 卢延超

马年春节过后,位于通城电子信息产业园的湖北梭邦科技发展有限公司开足马力忙生产,奋力开拓新市场。

2月27日,在梭邦科技智能化生产车间内,工作人员正有条不紊地加工相关产品配件。作为国内首个厨具“智造+服务+文旅”三位一体生态产业园,该公司正以昂扬姿态忙生产、拓新品,智能化生产线高速运转,全力保障市场交付。

“我们企业目前刚进行投产,产品销售情况非常好,上半年生产排期已排满,我们正组织员工全力生产,确保订单如期交付。”湖北梭邦科技发展有限公司车间班组长雷灿辉说。

据了解,湖北梭邦科技发展有限公司成立于2023年,集智能设备研发、工业文旅推广、咨询维保服务、商贸展销交易于一体,拥有一基双擎三体四维产业矩阵,融合“5G+工业互联网”打造了设备物联平台、数字孪生系统、智能运维中台三大平台,致力于推动中国厨具产业从传统制造向“智造+服务+文旅”的生态跨越。

“我们正在加快推进二期智能装备研发基地建设,计划引入全自动智能仓储系统和柔性生产线,二楼正加快建设产品体验馆,产品围绕燃烧净化烹饪系统进行技术迭代,开发适配家用、商用市场的智能厨具产品。”湖北梭邦科技发展有限公司生产部门相关负责人介绍说。

湖北梭邦科技发展有限公司凭借领先的“火净化”技术和完善的服务体系,迅速在行业内树立起良好口碑,产品远销全国多地,在商用智能厨具细分市场占据重要份额。

“我们的‘燃烧净化烹饪系统’实现了油烟即时焚烧处理,相比传统技术可降低油烟对水体污染70%以上。”湖北梭邦科技发展有限公司总经理李嘉翔说,“目前公司产品在国内商用智能厨房设备市场的占有率稳步提升,已成为智慧厨房新基建的重要服务商。”

今年,湖北梭邦科技发展有限公司将持续通过技术迭代、产能提升和市场拓展三大举措,全力打造企业发展新引擎,力争全年实现销售收入亿元以上。

湖北惠祥电子科技有限公司

锚定3亿元销售目标

通讯员 方思奇 周志鹏

2月27日,在湖北惠祥电子科技有限公司各生产车间内,自动化生产线高速运转,从原材料加工、精密冲压到成品检测、包装出库,各环节井然有序、高效衔接,一派繁忙景象。

“我们公司今年正月初八就正式开工了。到目前为止,销售额是4500万元左右。去年的整体销售额是2.4亿元。从目前的订单情况来看,是比较饱和的,公司运营也比较正常。”湖北惠祥电子科技有限公司行政部副总经理吴中明说。

企业开足马力忙生产、保交付,生产线保持满产运转,员工到岗率、设备开机率均达到100%,全力满足下游客户的订单需求。

凭借稳定的产能与可靠的品质,公司订单量稳步增长,市场份额持续扩大,为实现全年3亿元销售目标提供了强劲支撑。

据了解,湖北惠祥电子科技是一家集研发、生产、销售于一体的现代化企业,专注于精密五金电子元器件的研发与制造,核心产品涵盖插头内架、传感器系列,凭借高精度、高稳定性、高适配性的品质优势,产品广泛应用于国内外品牌电器、手机电源、汽车电子、空调设备等众多领域,长期为知名品牌提供配套服务,在精密电子元器件细分市场树立了良好口碑。

“今年公司将新建两栋标准化厂房,引进一批先进进口设备,持续扩大产能、提升品质。我们抢抓市场机遇,加快项目建设与技改升级,以更优产能、更强竞争力,奋力实现全年高质量发展目标。”吴中明说。

近日,通城县在银山广场举办2026年“春风行动”大型招聘会。

本次招聘会汇聚全县65家优质企业,提供电子信息、精密制造、电工材料、智能装备、医药制造及现代服务等多个产业领域的3200多个优质岗位,精准对接返乡务工人员、高校毕业生等重点群体,有效拓宽就业渠道,助力企业扩产提能。

通讯员 刘建平 摄



湖北硕东精密工业有限公司

扩产增员提档加速 整合资源聚链成群

通讯员 卢文浩

马年春节过后,位于通城经济开发区的湖北硕东精密工业有限公司就以奋进姿态,全力保交付、扩产能,奋力实现开好局、起好步。

2月26日,在湖北硕东精密工业有限公司的生产车间,机器轰鸣声不绝于耳,数十台尖端设备全速运转。注塑车间和钣金冲压车间内,自动化生产线有序运行,原材料经过一道道工序,被加工成各种精密结构件。

“正月初八,我们所有的车间都已经复工复产,机加车间和模具车间的订单已经排到了四月份,现在在加紧生产去

和钣金和注塑的订单,后面还不断有订单过来。”湖北硕东精密工业有限公司副总经理卢山说,“硕东主要的产品是模具、五金结构件、塑胶件、钣金冲压件等产品,预计今年年产值将突破3亿元。”

据了解,湖北硕东精密工业有限公司是一家集通用零部件、机械零件、模具制造、光学仪器制造、电子元器件与五金产品制造于一体的国家高新技术企业。公司拥有机加工模具、注塑、钣金冲压、组装、代购五大事业部,产品广泛应用于安防光学、汽车、3C电子、服务器、新能源等领域。凭借数十项专利

和微米级的精密制造能力,公司可满足从微型耳机到大型工程机械的多样化结构件需求。

为了在激烈的市场竞争中抢占先机,湖北硕东精密工业有限公司今年将在产能提升方面精准发力。公司计划全面配齐注塑车间和钣金车间的设备,进一步扩大生产规模,提升产品供应能力。

据了解,湖北硕东精密工业有限公司总投资3.6亿元,占地面积67.81亩。作为硕东旗下第四家,同时也是规模最大的生产基地,公司未来将逐步把昆山、杭州、芜湖等基地的产能向通城转移,以

通城为中心实现研发、生产、销售的本地化高效协同。目前,公司已与通城本土多家企业达成合作,通过整合上下游资源构建产业链生态圈,帮助本地企业进一步降低生产成本。

从复工复产到乘势而上,从满产运行到扩产增员,湖北硕东精密工业有限公司正以“马力全开”的奋进姿态,在精密制造领域跑出产能扩张的“加速度”。随着新设备的陆续进场和产能的稳步释放,这家年轻的“小巨人”企业将以更强劲的活力,为通城县电子信息产业高质量发展注入源源不断的动能。