

5.18亿数控机床项目,2万平方米厂房,6个月建成投产

# 湖北中聪投产刷新重点项目建设“通城速度”

本报记者 陈新 丁伟 特约记者 付婧烨 通讯员 罗奇爱

冬阳和煦,山水如画。位于通城县经济开发区的湖北中聪智能装备有限公司高端数控机床研发生产制造项目,现场彩旗飘扬、横幅招展。公司正在进行最后的设备安装和调试,即将投入生产。

这个总投资5.18亿元、专注数控走心机生产的项目,从动工到投产仅用了6个月时间,再次刷新了5亿元级项目建设的“通城速度”。

这一成果的背后,是通城县委、县政府践行“第一是项目、第二是项目、第三还是项目”理念,全力以赴大招商、招大商、招好商,以优质服务赋能产业发展的生动实践。

## 中聪项目概况

广东中聪智能装备有限公司成立于2013年,是一家专业从事数控走心机、CNC车铣复合、多通道数控机床等高端智能数控机床的研发及生产制造的国内高新技术企业,现有研发人员20多位、专业技术人员200多人,拥有西班牙尼古拉斯五面体加工中心、美国显尔坐标磨床、日本牧野卧式加工中心、瑞士斯图特复合磨床、韩国斗山、日本程泰等高端加工机床多台。通过世界一流工作母机与自有加工工艺的组合,中聪的机床零件精度已处于世界一流水平。

凭借10多年高端智能数控机床制造、研发、销售经验,中聪已是国内高端智能数控机床设备制造领军企业,国际一线数控车床品牌主力供应商。到目前为止,产品销往全球超过20个国家。公司拥有国家“高新技术企业”“专精特新企业”等荣誉,通过ISO9001质量体系认证,拥有100多项专利。

湖北中聪智能装备有限公司主营产品为高端数控机床、数控走心机、多功能车铣复合机床,主要客户有比亚迪、富士康、安费诺等,产品广泛应用于汽车、无人机、机器人、医疗、智能家居等领域。项目总投资5.18亿元,占地面积约50亩,项目全部投产后可实现年产值8亿元左右,税收约3500万元,带动300余人就业。



## “桑梓情怀+保姆式服务”

### 首个高端数控机床项目入驻通城

“项目分两期建设,总投资5.18亿元,占地面积约50亩。”湖北中聪智能装备有限公司董事长兼总经理刘文聪介绍,公司主营高端数控机床、数控走心机、多功能车铣复合机床,核心客户包括比亚迪、富士康、安费诺等知名企业,产品广泛应用于汽车、无人机、机器人、医疗、智能家居等领域。

值得关注的是,湖北中聪是一家“回归企业”——董事长刘文聪本就是通城人。作为技术出身的创业者,他2001年便投身行业,先后涉足自动化和机床制造领域,2013年在东莞成立广东中聪智能装备有限公司,目前公司已在江苏、重庆设立办事处,湖北公司是其唯一分公司。

凭借12余年高端智能数控机床的研发、制造与销售经验,中聪现已成为国内高端智能数控机床设备制造领域的领军企业,同时也是国际一线数控车床品牌的主力供应商。截至目前,公司已拥有100多项专利,产品远销全球超

过20个国家。

为何选择回通城投资?刘文聪坦言有三点原因:一是“桑梓情怀”,作为通城人,在外打拼多年后,看到家乡发展越来越好,希望为通城经济社会发展贡献力量;二是“发展需求”,中聪近年进入高速增长期,年产值增幅达40%至50%,现有产能已达极限,急需建设分公司承接总部外溢订单;三是“营商环境”,从征地、办证到基础设施建设、厂房验收,通城县委、县政府全程提供“保姆式”的服务,无微不至,贴心为民,这让他坚定了投资信心。

作为通城县首个高端数控机床项目,该项目的投产将为当地制造业注入新动能。县经济开发区相关负责人表示,湖北中聪项目不仅填补了通城高端设备制造领域的空白,能为下游企业提供设备与服务支撑、带动关联企业发展,还将进一步补齐产业链条、壮大产业集群,助力通城高端智能装备产业整体转型升级,引领制造业向高质量发展迈进。

## “一把手挂帅+专员跟进”

### 政企协同破解项目建设难题

走进湖北中聪项目现场,昔日的荒山已变身为一栋栋崭新明亮的现代化办公楼与厂房,仅厂房面积就达2万平方米。

“今年5月25日项目奠基后,先完成推平、换土、场地平整,6月10日才打下第一根桩;9月17日所有的主体建筑封顶,11月18日项目全部竣工,前几天设备陆续进场,公司即将迈入新阶段。”作为企业负责人,刘文聪全程见证了项目从“平地”到“高楼”的蜕变。

作为2025年全县重点工业项目,该项目由县委书记亲自挂帅督办,开发区管委会分管领导及副科级项目专员全程跟进,为项目建设扫清障碍。

“企业有诉求,部门快响应”是项目推进的核心保障。项目建设初期,因老电线杆位于项目用地范围内,县经济开发区主动对接通城供电公司,不仅移除了老电线杆,还搭建了临时

变压器,保障项目施工用电需求;建设过程中,开发区协调县发改委、自规局、住建局等部门联合办公,通过“容缺机制”一次性为企业办理了“建设用地规划许可证”“建设工程规划许可证”“建筑工程施工许可证”等6项证件,既节省了企业人力成本,又加速了建设进度。

安全生产是企业发展的根本。由于项目厂房背靠山坡,存在山体滑坡风险,得知企业担忧后,通城经济开发区立即联系土地收储中心征求改造方案,同时对接设计公司,在确保土地合规使用的前提下,对山体坡面进行后移与加固,彻底消除了安全隐患;项目建设接近尾声时,考虑到企业长远发展,开发区又积极协调县交通部门,对企业内部道路进行提档升级,实施路面“刷黑”工程。

“项目建设的初期、中期、末期都会遇到不同问题,但每次都能在县委、县政府的支持下及时解决,这才是项目能快速建成投产的根本原因。”刘文聪感慨道。

## “一次成型+自主研发”

### 中聪助推通城制造业高端化转型

“一期全部投产后,预计年产值可达3亿至5亿元;待二期建成后,总年产值将突破10亿元。届时,我们将以通城公司为中心,把产品辐射到全国各地。”25日,刘文聪向记者描绘了公司的发展前景。

这份信心源于产品的高科技含量与高附加值。“我们生产的是高端数控机床,主要用于加工精密金属零件,像汽车、航空领域、医疗器械、无人机、机器人的零部件,哪怕结构复杂,我们的机床也能实现‘一次成型’,最大限度保证产品的精度。”刘文聪解释道。更关键的是,公司现有的数控机床,除线缆接头、电机丝杆导轨等少数配件外,核心零配件均由企业自主研发生产,成功打破了进口数控机床的技术限制。“我们的设备质量不输进口产品,基本能实现‘进口替代’,而且服务更好、性价比更高,现在很多原本选择进口设备的客户,都转而选择我们的国产设备。”

市场导向是企业发展的方向。“目前我们的设备既销往国内,也出口国外。

尤其是中美贸易战后,国内市场需求大幅增长。通城厂房投产后,公司产能将进一步提升,有助于我们‘拼’大市场份额。”刘文聪说。

对湖北中聪而言,落户通城是重要的发展布局;对通城而言,这更是招商引资的重要成果。近年来,通城县锚定“打造绿色高端区域性制造业强县”目标,围绕构建以电子信息、新材料、生物医药三大优势产业为主导的现代化工业体系,推动现代商贸、现代物流、文化旅游三大服务业向专业化、高端化发展。同时,通城着力推进精准专业化招商,突出“招新引优、招大引强、招群引链、招才引智”,不断提升项目质量,优化引资结构,推动经济总量与质量“双提升”。

今年以来,通城县已成功引进中聪智能、恒鑫实业、台科等关键链补链强链项目21个;截至10月底,全县签约亿元以上项目49个,协议引进资金446.43亿元;目前重点在谈项目25个,拟投资277.05亿元。湖北中聪项目的投产,将进一步为通城制造业高端化转型注入动力。

