咸宁高新区：强党建促发展 树先锋作表率

2024年，咸宁高新区各级党组织和广大党员以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引，深入领会习近平总书记关于党的建设的重要思想，认真学习贯彻党的二十大精神，全面落实新时代党的建设总要求和新时代党的组织路线，牢记初心使命、积极履职尽责，真抓实干、拼搏奉献，涌现出一批勇于创新、精于落实、实绩突出的先进典型。

扎根一线抓重担，砥砺奋进当先锋。咸宁高新区广大党员以卓越的劳动创造、忘我的拼搏奉献、过硬的工作作风扎根岗位，争当推动高质量发展的先行者、排头兵。在庆祝中国共产党成立103周年之际，为进一步发挥党支部战斗堡垒和党员先锋模范作用，激励引导全区各级党组织和广大党员在本职岗位上带头学习强素质、带头干事谋发展、带头创新争一流、带头自律树形象，咸宁高新区党工委研究决定，授予钟细权等10名同志“党员先锋岗”荣誉称号。

咸宁高新区党工委要求，全区各级党组织和广大党员要在崇尚先进中坚定理想信念，做共产主义的坚定追随者；要在学习先进中汲取奋进力量，做红色基因的忠实传承者；要在争当先进中彰显初心使命，做高质量发展的积极推动者。要强化继往开来、激流勇进的担当，在接续奋斗中再创辉煌；要保持心无旁骛、笃定向前的定力，在狠抓落实中久久为功；要昂扬敢为人先、开创新局的斗志，在改革创新中勇立潮头；要锤炼知责尽责、雷厉风行的作风，在团结奋斗中凝聚合力。自觉以“深实严久细”的工作标准投身咸宁高新区高质量发展生动实践，以昂扬姿态在武汉都市圈自然生态公园城市建设中勇担当、作贡献！

湖北和乐门业有限公司设备动力部线体维护保养科科长

钟细权：实干笃行的领头雁

钟细权，男，汉族，1980年5月出生，2000年7月加入中国共产党，大专学历，现任湖北和乐门业有限公司设备动力部线体维护保养科科长。

攻坚克难，勇于担当敢作为。在工作中，他始终保持高度的责任感和敬业精神。2023年8月，公司面临流水线体设计与生产实际操作之间偏差大、故障率高的问题，严重影响生产质效。钟细权利用生产后的休息时间，带领4人团队，近两个月夜以继日，攻克一个个技术难关，彻底解决了表面线体运行故障，显著提升了产能。他用坚定信念和坚强意志，感染着身边的职工群众，以实际行动践行共产党员的使命担当。

实干笃行，全力以赴促生产。“喊破嗓子，不如干出样子”，钟细权永远都是冲在生产一线的主力军。公司生产所用的国际先进涂装设备——磁悬浮油漆自动喷枪，存在喷量大、浪费原料等问题，他查资料、做模拟实验，积极与设备厂家协调，进行局部调整，并创新使用电磁阀和三通阀，通过工艺改进，喷涂质量更高，油漆用量减少20%；他主动优化公司PIC系统，开发出无产品下光幕感应挂具喷涂；他带头践行绿色发展理念，改进红外烤箱，使炉温曲线达到最佳，燃气使用量大幅降低。他笃行实干，推动企业生产向更高效、更智能化的方向发展。

技术传承，锻造过硬“领头雁”。随着公司规模扩大和产能提升，钟细权带领班组人数扩充至12人，他注重团队建设，坚持以身作则、率先垂范，引领团队不断前进。他毫无保留地将技术传授给团队成员，促进团队技能全面提升；他注重沟通协调，善于化解矛盾，使团队始终保持着高昂的斗志和旺盛的活力。面对技术难题，他们心往一处想，劲往一处使，拧成一股绳，共同出谋划策，攻克难关，圆满完成公司生产保障任务。在他的带领下，团队成员关系融洽、合作默契，形成了强大的工作合力。

维格斯湖北流体技术有限公司厂办主任兼管理课课长

严海霞：守业尽责的领跑者

严海霞，女，汉族，1983年8月出生，2003年7月加入中国共产党，本科学历，现任维格斯湖北流体技术有限公司厂办主任兼管理课课长。

勇担重任，真抓实干履职尽责。她是公司的第一名员工，2020年企业建厂之初，正逢疫情高峰，她克服艰难险阻，招聘人员组建团队，督促基建加快施工，短短9个月完成厂房封顶、项目竣工验收，连续两季度荣获咸宁高新区重点项目建设第一名。她主抓人才梯队建设，企业员工从最开始15人发展壮大到175人，组织架构和职能职责清晰明确，培养出一支爱岗敬业、锐意进取的年轻团队，公司投产三年来，经营业绩逐年攀升25%。

夯实基础，打造高效协作团队。严海霞面对每一项工作都认真负责、严谨细致。在参与公司季度综合考核期间，她深入车间调查，全面掌握一线情况，客观公正当好参谋、做好服务。她协助总工程师带领研发团队，积极与科研院所对接，采取新技术、新方法、新工具，丰富产品类别，提升产品质量，以快响应、高品质、卓越服务立足市场，成功申报市级科技计划1项、省级科技项目1项、专利36项。

业务精湛，推动企业高质发展。围绕“以变促提升，以变谋发展，加快企业智能化数字化绿色化转型升级”的思路，她推动实施节能降碳、降本增效等精细化管理，推进知识成果转化、2MW屋面光伏建设、绿色建材产品认证、绿色工厂评价、国家级专精特新小巨人企业认定等工作。在人才队伍建设上，她实行差异化培养，鼓励员工敢于尝试、勇于创新，为企业发展注入了源源不断的活力。在她的实干担当和高效协作下，企业先后获得多项荣誉，成为行业的领跑者。

咸宁南玻光电玻璃有限公司生产部经理

宋占财：真抓实干的排头兵

宋占财，男，汉族，1980年1月出生，2002年7月加入中国共产党，本科学历，现任咸宁南玻光电玻璃有限公司生产部经理。

勤勉努力，任劳任怨。他先后担任热端主任、原片部经理、生产部经理多个职位，总能迅速找准角色定位，脏活累活抢着干，从不计较个人得失。在电子玻璃原片生产线倒班，遇到同事休年假的时候他就顶上去，坚持在高温炉旁连续作业，确保企业生产正常安全进行。围绕高铝硅玻璃“难熔化、难澄清、难均化、难成形”等难题，他查阅大量资料，通过数千次的实验，研发出高铝硅玻璃复合澄清剂配方，解决了生产高铝硅玻璃的技术壁垒。他工作中勤勉奋进，以实际行动发挥表率作用。

夯实业务，勤学肯干。从一开始的锡退工程师，之后的热端主任，再到现在的生产部经理，他始终勤于学习、深入思考，将学到的内容、得到的启发都带到工作当中去。2021年，国外公司对高铝玻璃的市场和价格处于垄断地位，他负责开发了高铝硅玻璃浮法生产玻璃翘曲控制和在线全自动化覆膜等关键技术，保证净板宽达4160mm的高铝玻璃稳定生产，在国内率先实现日产100吨的目标，推动国内玻璃行业发展和转型升级。他总是花费大量时间，把新知识弄懂吃透，把不懂的问题弄明白，赶进度保质量，出色完成各项工作任务。

争先创优，锐意进取。他成功申报发明专利6项，实用新型专利26项，软著作专利1项，连续三年集团考核被评为优秀。他带头研发的锂铝硅电子玻璃化学组成和适用于锂铝硅电子玻璃二次化学强化技术及应力测试软件，形成了具有自主知识产权的新型高品质玻璃配方。他时刻不忘党员身份，始终以“三严三实”的准则约束自身，以实际工作成效争当电子玻璃行业“排头兵”。

湖北奥瑞金制罐有限公司总经理

张九明：锐意进取的带头人

张九明，男，汉族，1981年10月出生，2004年9月加入中国共产党，本科学历，现任湖北奥瑞金制罐有限公司总经理。

统筹全局，带领企业稳步发展。作为企业负责人，他待在生产车间的时间，永远比办公室多。生产线上每一台设施设备，他都了如指掌。为了提高生产效率，他进行设备预防性维护，确保设备能够稳定运行；改进操作流程，减少设备实际作业时间，发挥最大产能。他完善系统持续搭建平台，为工厂培育多能工97人，实现单班人数缩减一半，全员劳动效率提升，促进企业生产效率提高31%。他准确把握精益生产目标思路，组织开展精益生产、技能培训，引导员工立足岗位、边学边干，让员工实现一岗多能，带领企业稳步发展。

引进人才，加强复合型人才培养。他坚持优化人才结构，设立专项培养项目，通过校招吸引优秀大学生加入公司，系统推进“金子生”培养轮岗及实践培养方案，帮助大学生完成职业转换，为公司输送后备管理干部人才6名。他着力激发员工内动力，通过技能水平定级定档，为工厂培养中级工64人、高级工45人、多能工110人，充分调动员工积极性，释放组织内部潜能，驱动公司可持续发展。

健全管理，规范标准化经营模式。他持续强化公司规范化、制度化经营管理，建立合法合规和谐的工作环境。引导企业内部管理及各部门各岗位工作标准化、流程化，开展系列员工技能培训、技能通关大比拼，帮助员工提升自身技能水平，强化公司人才技能发展，打造技能型团队。作为企业负责人同时也是安全第一责任人，他始终把安全生产放在首位，建立健全安全生产责任制，组织开展应急演练、安全知识竞赛等活动，强化员工安全意识，筑牢安全生产底线。他积极推进“党建＋业务”深度融合，坚持以党建促发展、以发展强党建，切实发挥了党支部书记、企业负责人的先锋模范带头作用。

红牛维他命饮料（湖北）有限公司生产部主管

成强：年轻有为的拓路者

成强，男，汉族，1992年2月出生，2017年7月加入中国共产党，大专学历，现任红牛维他命饮料（湖北）有限公司生产部主管。

精湛业务水平，练就过硬本领。自入职以来，他任职配料筹建、车间设备调试、车间巡检负责人、跨部门化验员等多个岗位，每个岗位上他都兢兢业业、尽职尽责。2023年，他主动提报改善项目9项，有效优化车间环境和设备设施安全。依托在多个部门及岗位历练的实战经验及灵敏嗅觉，他带头开展原材料空罐焊缝漏液现象专项整治，有效杜绝漏液产品流入市场的质量风险。他带领的巡检团队5年内未发生质量事件，2021年荣获集体巡检优秀团队奖。

提升履职能力，持续创造佳绩。2023年公司打造智能工厂，成强负责多项智能制造项目实施。在他的细致钻研、主动沟通和积极反馈下，自动倒糖项目仅3天就顺利完成安装调试工作，随后三个车间均安装完毕投入使用，满足生产需求的同时，极大降低了劳动成本。新设备上线后，问题也随之出现，一车间涉及强化配方，以往可以通过人工码放满足生产，现因人员精减，原有人工码放的工作量增大，出现人手明显不足的困难，成强勇于攻坚，男于挑战，通过多方面沟通协调和反复探索尝试，有效解决了岗位协作等问题，既保证了工作质量，又提高了工作效率。

坚定理想信念，勇于砥砺奋斗。作为一名党员，成强持续加强自身建设，恪尽职守、竭诚奉献、辛勤工作，出色完成本职工作，以实际行动保持共产党员的纯洁性和先进性。他重视技术传承，多次参加公司举办的“红牛好讲师”项目，为岗位员工“提灯引路”，培养3名配料岗位讲师，辅导4名岗位骨干，被授予“优秀内训师”荣誉称号。2024年初，持续低温雨雪冰冻天气席卷咸宁，他积极组织企业党员，在园区除雪铲冰，保障正常生产运行。有难不畏难，有为有担当，他以实际行动自觉践行共产党员的初心使命，赢得职工和领导的一致认可和高度信任。

供稿：咸宁高新区党群工作部

咸宁南玻节能玻璃有限公司设备部电气主任

夏峥：孜孜以求的工匠人

夏峥，男，汉族，1986年12月出生，2009年3月加入中国共产党，本科学历，现任咸宁南玻节能玻璃有限公司设备部电气主任。

披荆斩棘，打破技术壁垒。在公司设备管理、技改、创新工作的前线，夏峥以其卓越的专业能力和不懈的奉献精神，书写着自己的奋斗篇章。玻璃制造行业中，优质磨边机、钢化连续炉过去都是依赖国外进口，一旦出现问题，只能联系国外工程师，修理时间漫长。面对紧急的生产任务和无法解决的的技术难题，他没有放弃，边联系国外精准定位设备控制系统问题，边带领团队翻阅资料自主学习，经过潜心研究，自行修复好设备，保障了公司生产经营的正常运行，同时提高设备运行效率和产品质量，降低了设备能耗。

开拓创新，弘扬工匠精神。在技改方面，夏峥敢于尝试、勇于创新，他深入研究市场动态和技术发展趋势，结合公司实际需求，提出了一系列具有前瞻性的技改方案。2022年完成发明专利3项，2023年带领班组提交提案改善52个，其中多个优秀提案对公司的产品质量及效率有着重大贡献，增加效益达28.4万元；2023年10月至今，参与公司三期高端定制自动化项目建设，实现公司高端定制产品的规模化、自动化生产，建成全自动化式生产车间。他将“研技术、冶匠心”的理念刻入脑海，用实际行动诠释了责任与担当。

薪火相传，书写责任担当。夏峥深知设备管理在企业运营中的重要性，他始终坚持精细化管理，不断优化设备运行流程，在公司大力推行TPM，建立完整的设备管理体系，通过全员参与、预防为主、持续改进的方式，有效提升了设备的运行效率和可靠性。他带动身边职工提升技能，共同进步，培养多名应届毕业生晋升为骨干工程师。在他的带领下，设备故障率大幅下降，机废品较往年大幅减少，生产效率稳步提升，所带团队多次荣获集团“优秀班组”称号。他用自身的言行感召周围的同事，让“党员”这一光荣称号在他身上闪耀发光。

立邦涂料（湖北）有限公司高级化学师

林雪：兢兢业业的工艺师

林雪，女，汉族，1988年1月出生，2009年6月加入中国共产党，硕士学历，现任立邦涂料（湖北）有限公司高级化学师。

兢兢业业，实现部门突破。2018年，咸宁立邦工厂的创色部门刚刚成立，部门成员仅三人。作为新手的林雪，坚持勤学苦练，在一个月内熟练掌握创色的知识与技巧，与团队成员共同完成操作手册、实验室创建等工作，部门管理逐渐规范化。部门成立第一年，她带头完成5220单的样板与样漆，提供的配方方案，颜色准确、客户满意，成功转化为3510单成交量。2019年，上海工厂订单激增，急需支援，林雪立即报名，前往上海工厂支援。到达后，她迅速进入工作状态，提供优质方案、创新颜色样板、把关产品质量，协助上海工厂顺利完成订单任务。同年，参加公司组织的创色大赛，荣获“优秀奖”。

技术革新，创优产品质量。因公司发展需要，她主动要求转岗为产品工艺工程师。在一次初品生产过程中，投料顺序和精度等问题导致合格率低，她进行数百次测试，将工艺进行优化调整，新品一次合格率达到了99%，保证了新品的顺利上市。她专业的技术知识和严谨的工作态度，得到车间同事领导的一致认可。面对生产过程中的制程异常与原料异常，她积极寻找解决方案，每次都能在短期内给出良好的解决方案，保证了优质交付率，客户满意度高。

激发动能，助推团队成长。作为公司技术骨干，她因人而异制定带教计划，培养出5名工艺师，2021年荣获公司“优秀带教老师”称号。她作为立邦咸宁工厂SMP质量管理体系负责成员，组织员工开展体系基础培训、优秀体系建设分享会、体系运行的线上沟通等活动，帮助员工系统性学习质量管理体系，促使质量体系运行工作逐渐走向正轨。同时协助公司进行各类专业技术认证，配合体系专员顺利完成了中国绿色建材、中国绿色产品，环境标志等认证工作，在认证工作上发挥着重要组带作用。林雪始终以最严格的标准要求自己，以最严谨的态度对待工作，就像一颗螺丝钉，“钉”在自己的岗位上，勤勤恳恳、兢兢业业，永不生锈、闪闪发光。

湖北浩华生物技术有限公司副总经理

雷钢：吃苦耐劳的好模范

雷钢，男，汉族，1977年9月出生，1998年6月加入中国共产党，本科学历，现任湖北浩华生物技术有限公司副总经理。

吃苦耐劳，起表率作用。他忠于职守、爱岗敬业、刻苦钻研、勇于担当，以精湛的技术在平凡的岗位上做出了不平凡的业绩。他先后负责组织实施甘油酯、植物提取项目的立项、建设，全程负责工艺设计和设备安装，实现顺利投产并安全运行。在设备选型时，为实现有效沟通，他连夜奔走，跟设备厂家交流沟通，确定设备方案，为项目投产增速；在精馏设备调试期间，为取得最佳工艺参数，他在现场一蹲就是四十多个小时，确保每一个工艺细节到位，及时记录并分析，不断调整工艺方案，最终不到一周的时间就拿到了最佳工艺参数，并培训指导车间人员掌握操作流程。

脚踏实地，促生产保供。公司有新的生产工艺要求时，在没有任何可以借鉴的状况下，他购买书籍刻苦钻研，一次次试验论证，完善设计方案，指导完成设备的加工制作，实现一次性调试合格，顺利投入生产使用。他敢于创新，先后以第一和第二发明人身份获得7项实用新型专利，先后主持完成真空输送替代提升机的改造，增加机械手臂码垛设备提升生产效率和码垛质量的改造，为企业提升市场竞争力作出突出贡献。

主动作为，亮党员形象。公司成立十余年来，他不仅负责公司日常管理工作，还肩负着公司的建设工程和设备项目的全程管理。几乎每天最早到厂，最晚离厂，经常工作到凌晨，毫无怨言，做到了以厂为家，将个人的全部热情播撒在工作岗位上。2024年春节期间，为了保障外贸订单的及时交付，他主动放弃休假，坚持到厂与生产三部工人一起提前开工，加班完成订单。他恪守着“奉献不言苦，追求无止境”的人生格言，本着一贯的认真做事、踏实做人的原则，立足本职岗位、默默奉献，时刻保持着共产党员的先进性，始终不忘做一名优秀的中共党员。

启迪城服咸宁城市服务有限公司机械组长

易湘宁：城市环境的美容师

易湘宁，男，汉族，1972年9月出生，2021年12月加入中国共产党，高中学历，现任启迪城服咸宁城市服务有限公司机械组长。

初心不变，清扫保洁战风雨。一把大笤帚，一个垃圾铲，一块大抹布，易湘宁边清扫垃圾中转站内路面的垃圾，边擦拭站内设备，不时还要来回巡逻，不放过任何一处卫生死角。“只要看见宽阔整洁的街道，就觉得流的汗都值得！”易湘宁今年52岁，从事环卫工作已有28年，他数十年如一日坚守在环卫一线，尽心尽责地处理中转站停车次序、日常的卫生、车辆卫生、渗滤液抽查各种工作。在各项急难险重面前，他总是身先垂范，带头奋斗在第一线。他双手上的老茧，是这么多年辛勤劳作的证明，他的任劳任怨也得到了大家的肯定，获得南鄂楷模、最美城市美容师、城管之星等荣誉。

不计得失，城市文明见担当。“环卫工作永远在路上，24小时都在待命。”这是易湘宁最常说的一句话。城区垃圾收运模式改革期间，他加强沿街小巷、小区巡查记录次数，增加分类垃圾的收运次数，确保城市环境整洁有序。他积极配合公司推动搬离临街8吨压缩车、板车作业模式，改为挂桶车进入社区、小区作业，解决市民投诉反映的临街作业车辆漏漏异味问题。从30多个点位压缩到十几个点位，他勇担重任，用实际行动诠释了共产党员的担当精神。

防微杜渐，环卫安全我先行。环卫工作既辛苦又危险，每天都要面对着川流不息车辆。2021年一个清晨，在107国道车辆中转站，易湘宁开始早班车辆和员工出车前的例行检查，发现一名清运跟车工晕倒在地，他立即采取急救措施并联系救护车。因送医及时，该员工顺利康复。在每次班组会议上，他都反复强调环卫工人安全问题，并召集环卫人员每月学习《环卫作业安全操作规程》，他特意创立了安全口诀，方便一线环卫清扫人员记忆。日复一日，年复一年，易湘宁用自己的方式，守护着城市的环境，守护着城市的文明。

湖北北辰传动系统技术有限公司装配班班长

袁武：追求卓越的老班长

袁武，男，汉族，1980年4月出生，2002年7月加入中国共产党，高中学历，现任湖北北辰传动系统技术有限公司装配班班长。

关注细节，克技术难题。细节决定成败，用心做好工作的每一个细节是袁武一贯的工作作风。2019年以来，公司先后投入三条新产品生产线，作为装配班班长的袁武，全程参与了三条产线的技术方案评审制定、产线调试与验收、产线拉产及改善。面对调试验收诸多技术难点，他毫不畏缩、主动请缨，积极与厂家协助配合装配线的调试，对装配线重点工位，加班加点重点排查，对疑点问题，多次电话或视频与厂家密切沟通，对线上工装持续优化改进，解决了线上存在的突发问题，装配效率由原来的20%提升到80%。

改革创新，保生存发展。在电子锁式差速器生产线开发上，公司对产线的自动检测、智能防错、生产节拍提出了更高要求，而作为国产化首条生产线，装备技术国内空白，一切从零开始。他结合多年一线经验，以及对产品特性的充分研究，为产线方案设计提供了突破性意见。根据他的意见改良后的设备，齿轮倒限自动检测可靠率达到100%，生产节拍由6.5分钟/件提升至3分钟/件。2023年11月，电子锁式差速器生产线顺利通过客户OTS审核，成为国内首条专业生产线。

追求卓越，结累累硕果。工作中，他是一名多面手，安全员、质量员、成品检查员，各岗位各工序都有他的身影。他又是一名裁判员，公平、公正、公开处理班组各项项碎业务。面对新型装配，需要具备设备参数设置、异常报警处置、首件的调试确认等操作技能，他结合自身经验，总结适合差速器装配的方法，与班组人员共享。他积极带领员工开展岗位练兵，争创明星操作员，组织操作员轮岗学习。因为他的求真务实，严格要求，装配班组全员达到一人多技能，他勤勉不辍、追求卓越，屡次带领团队冲攀技能高峰。身为一名党员，他在平凡的岗位上书写不平凡的精彩人生。