

湖北天源纺织股份有限公司总经理胡晓燕 让“中国草”声名远播

咸宁日报全媒体记者 朱亚平

湖北天源纺织有限公司(以下简称“天源纺织”)成立于2005年,是一家以苎麻、亚麻和棉花为主要原料的综合纺织加工企业。

在经济下行和疫情的双重压力下,天源纺织总经理胡晓燕带领员工开拓进取,拼搏而上,让苎麻这棵“中国草”声名远播。胡晓燕荣获“2021年湖北省百名优秀创业女性人才”称号。



产品对接大市场

汗、透气、防静电,颇受消费者欢迎,但价格不便宜。国内企业为争夺市场,往往打起价格战,但天源纺织没有参与其中,而是瞄准国内外市场。

2005年,胡晓燕任湖北天源纺织股份有限公司总经理,那时的天源纺织产值不到1亿元,员工只有300人。胡晓燕凭着丰富的英国留学,工作和生活经历,以高起点、高品位、高标准、严要求狠抓产品质量,实施以“严格制度、规范标准、加强考核、提高素质”四位一体的精益管理举措,以注重企业文化建设,不断提升产品市场信誉度,

专注技术创新,适应行业市场发展,实现企业持续高速发展的眼光。

天源纺织在生产管理、技术创新,经营理念上,自主创新,勇于改革,公司始终致力于满足广大客户对产品的不同要求,依靠优质的产品和完善的服

务以及灵活的经营模式,赢得广大的客户的青睐,产品畅销国内外,出口韩国、意大利、印度、日本、美国等13个国家和地区。

“始终如一,专心致志做麻纺,是我们不变的追求。”胡晓燕说,近几年,

公司商业活动已与国际大市场对接,生产的拳头产品“白练”牌纱线,成为古驰、阿玛尼等奢侈服装品牌的首选面料,并直接为宜家、优衣库、ZARA等国际品牌提供家纺和服装面料,产能一直稳定在1000万米左右,销售额节节攀升。

企业先后被授予“国家高新技术企业”“中国重质量讲诚信进出口企业”“中国工业行业排头兵企业”“重合同守信用企业”“湖北省优秀民营企业”“湖北省省专精特新小巨人企业”等荣誉。

品质就是生命线

天源纺织的产品售价一般比市场价格贵10%,却受到宜家等世界500强企业的青睐。为什么?品质!

很多纺织企业的纱锭拉开后纱线长短不一,而天源每筒纱重1.65公斤,拉出来的线几乎一样长,以利于下游企业同时更换纱锭,节约人工成本。

天源质检环节上投入大量人力,一旦查出有破洞、疵点全部返工。

公司成立之初,苎麻脱胶需用强酸、强碱高温浸泡。这种脱胶方式污染严重,公司有被随时关停的危险。

公司总经理胡晓燕介绍,苎麻吸

械手承担了所有“重活”。

纺纱车间里,长达39米的细纱机“孤独”地运转,一位女工只需定时检视一下机器运转是否正常即可。

为推进技术改造,天源纺织自2008年以来,坚持一年投入技改资金逾3000万元的幅度,不断提高生产工艺、技术装备水平,每年落实技改资金超过1亿元。

胡晓燕牵头成立专门的麻纺技术创新中心,先后研发出苎麻精干麻变性技术、亚麻散短纤维脱胶与纺纱技术、高支精梳苎麻针织纱生产技术等11项新工艺和25个新产品。其中有

三项科研成果纳入“湖北省星火发展计划”,全精梳高麻比高支苎麻混纺纱被外商誉为“中华第一纱”。

罗马不是一天建成。胡晓燕说,是众多品牌严苛的供货条件,逼迫公司快人一步,在全国民营企业中率先建立起现代企业管理制度,不断提升运营质量,赢得了广阔的市场。

虽然疫情对天源纺织公司带来了运输、销售、外贸出口冲击等不利影响,但没有造成减产。如今的天源纺织已经成功跻身国内一线品牌、国际知名品牌,在苎麻纺织领域。

苎麻文化千古铭

科研团队入驻,围绕生物脱胶技术开展产学研合作。经过多年探索,他们终于培育出吃胶的“大胃王”——菌株,由生物脱胶取代化学脱胶。最新的生物脱胶广泛运用后,关键技术的突破,使天源纺织浴火重生。

“技术进步挽救了我们麻纺企业!”

回忆公司发展历程,胡晓燕感慨万千。

数千平米的苎麻汽纺车间,4条纺纱生产线马力全开,却不见来回穿梭的纺织女工。

打包车间里,曾经“日夜颠倒齐上阵”的高强度劳动也不复存在,几台机

械手承担了所有“重活”。

纺纱车间里,长达39米的细纱机“孤独”地运转,一位女工只需定时检

视一下机器运转是否正常即可。

为推进技术改造,天源纺织自2008

年以来,坚持一年投入技改资金逾3000

万元的幅度,不断提高生产工艺、技术装备水平,每年落实技改资金超过1亿元。

胡晓燕牵头成立专门的麻纺技术创新中心,先后研发出苎麻精干麻变性技术、亚麻散短纤维脱胶与纺纱技术、高支精梳苎麻针织纱生产技术等11项新工艺和25个新产品。其中有

三项科研成果纳入“湖北省星火发展计划”,全精梳高麻比高支苎麻混纺纱被外商誉为“中华第一纱”。

罗马不是一天建成。胡晓燕说,

是众多品牌严苛的供货条件,逼迫公

司快人一步,在全国民营企业中率先

建立起现代企业管理制度,不断提升

运营质量,赢得了广阔的市场。

虽然疫情对天源纺织公司带来了

运输、销售、外贸出口冲击等不利影

响,但没有造成减产。如今的天源纺

织已经成功跻身国内一线品牌、国际

知名品牌,在苎麻纺织领域。

创空间

天源纺织的产品售价一般比市场价格贵10%,却受到宜家等世界500强企业的青睐。为什么?品质!

很多纺织企业的纱锭拉开后纱线长短不一,而天源每筒纱重1.65公斤,拉出来的线几乎一样长,以利于下游企业同时更换纱锭,节约人工成本。

天源质检环节上投入大量人力,一旦查出有破洞、疵点全部返工。

公司成立之初,苎麻脱胶需用强酸、强碱高温浸泡。这种脱胶方式污

染严重,公司有被随时关停的危险。

痛定思痛,公司邀请华中科技大学

科研团队入驻,围绕生物脱胶技术开展产学研合作。经过多年探索,他们终于培育出吃胶的“大胃王”——菌株,由生物脱胶取代化学脱胶。最新的生物脱胶广泛运用后,关键技术的突破,使天源纺织浴火重生。

“技术进步挽救了我们麻纺企业!”

回忆公司发展历程,胡晓燕感慨万千。

数千平米的苎麻汽纺车间,4条纺

纱生产线马力全开,却不见来回穿梭的纺织女工。

打包车间里,曾经“日夜颠倒齐上阵”的高强度劳动也不复存在,几台机

械手承担了所有“重活”。

纺纱车间里,长达39米的细纱机“孤独”地运转,一位女工只需定时检

视一下机器运转是否正常即可。

为推进技术改造,天源纺织自2008

年以来,坚持一年投入技改资金逾3000

万元的幅度,不断提高生产工艺、技术装备水平,每年落实技改资金超过1亿元。

胡晓燕牵头成立专门的麻纺技术创新中心,先后研发出苎麻精干麻变性技术、亚麻散短纤维脱胶与纺纱技术、高支精梳苎麻针织纱生产技术等11项新工艺和25个新产品。其中有

三项科研成果纳入“湖北省星火发展计划”,全精梳高麻比高支苎麻混纺纱被外商誉为“中华第一纱”。

罗马不是一天建成。胡晓燕说,

是众多品牌严苛的供货条件,逼迫公

司快人一步,在全国民营企业中率先

建立起现代企业管理制度,不断提升

运营质量,赢得了广阔的市场。

虽然疫情对天源纺织公司带来了

运输、销售、外贸出口冲击等不利影

响,但没有造成减产。如今的天源纺

织已经成功跻身国内一线品牌、国际

知名品牌,在苎麻纺织领域。

创空间

天源纺织的产品售价一般比市场价格贵10%,却受到宜家等世界500强企业的青睐。为什么?品质!

很多纺织企业的纱锭拉开后纱线长短不一,而天源每筒纱重1.65公斤,拉出来的线几乎一样长,以利于下游企业同时更换纱锭,节约人工成本。

天源质检环节上投入大量人力,一旦查出有破洞、疵点全部返工。

公司成立之初,苎麻脱胶需用强酸、强碱高温浸泡。这种脱胶方式污

染严重,公司有被随时关停的危险。

痛定思痛,公司邀请华中科技大学

科研团队入驻,围绕生物脱胶技术开展产学研合作。经过多年探索,他们终于培育出吃胶的“大胃王”——菌株,由生物脱胶取代化学脱胶。最新的生物脱胶广泛运用后,关键技术的突破,使天源纺织浴火重生。

“技术进步挽救了我们麻纺企业!”

回忆公司发展历程,胡晓燕感慨万千。

数千平米的苎麻汽纺车间,4条纺

纱生产线马力全开,却不见来回穿梭的纺织女工。

打包车间里,曾经“日夜颠倒齐上阵”的高强度劳动也不复存在,几台机

械手承担了所有“重活”。

纺纱车间里,长达39米的细纱机“孤独”地运转,一位女工只需定时检

视一下机器运转是否正常即可。

为推进技术改造,天源纺织自2008

年以来,坚持一年投入技改资金逾3000

万元的幅度,不断提高生产工艺、技术装备水平,每年落实技改资金超过1亿元。

胡晓燕牵头成立专门的麻纺技术创新中心,先后研发出苎麻精干麻变性技术、亚麻散短纤维脱胶与纺纱技术、高支精梳苎麻针织纱生产技术等11项新工艺和25个新产品。其中有

三项科研成果纳入“湖北省星火发展计划”,全精梳高麻比高支苎麻混纺纱被外商誉为“中华第一纱”。

罗马不是一天建成。胡晓燕说,

是众多品牌严苛的供货条件,逼迫公

司快人一步,在全国民营企业中率先

建立起现代企业管理制度,不断提升

运营质量,赢得了广阔的市场。

虽然疫情对天源纺织公司带来了

运输、销售、外贸出口冲击等不利影

响,但没有造成减产。如今的天源纺

织已经成功跻身国内一线品牌、国际

知名品牌,在苎麻纺织领域。

创空间

天源纺织的产品售价一般比市场价格贵10%,却受到宜家等世界500强企业的青睐。为什么?品质!

很多纺织企业的纱锭拉开后纱线长短不一,而天源每筒纱重1.65公斤,拉出来的线几乎一样长,以利于下游企业同时更换纱锭,节约人工成本。

天源质检环节上投入大量人力,一旦查出有破洞、疵点全部返工。

公司成立之初,苎麻脱胶需用强酸、强碱高温浸泡。这种脱胶方式污

染严重,公司有被随时关停的危险。

痛定思痛,公司邀请华中科技大学

科研团队入驻,围绕生物脱胶技术开展产学研合作。经过多年探索,他们终于培育出吃胶的“大胃王”——菌株,由生物脱胶取代化学脱胶。最新的生物脱胶广泛运用后,关键技术的突破,使天源纺织浴火重生。

“技术进步挽救了我们麻纺企业!”

回忆公司发展历程,胡晓燕感慨万千。

数千平米的苎麻汽纺车间,4条纺

纱生产线马力全开,却不见来回穿梭的纺织女工。

打包车间里,曾经“日夜颠倒齐上阵”的高强度劳动也不复存在,几台机

械手承担了所有“重活”。

纺纱车间里,长达39米的细纱机“孤独”地运转,一位女工只需定时检

视一下机器运转是否正常即可。

为推进技术改造,天源纺织自2008

年以来,坚持一年投入技改资金逾3000

万元的幅度,不断提高生产工艺、技术装备水平,每年落实技改资金超过1亿元。

胡晓燕牵头成立专门的麻纺技术创新中心,先后研发出苎麻精干麻变性技术、亚麻散短纤维脱胶与纺纱技术、高支精梳苎麻针织纱生产技术等11项新工艺和25个新产品。其中有

三项科研成果纳入“湖北省星火发展计划”,全精梳高麻比高支苎麻混纺纱被外商誉为“中华第一纱”。

罗马不是一天建成。胡晓燕说,

是众多品牌严苛的供货条件,逼迫公

司快人一步,在全国民营企业中率先

建立起现代企业管理制度,不断提升

运营质量,赢得了广阔的市场。

虽然疫情对天源纺织公司带来了

运输、销售、外贸出口冲击等不利影