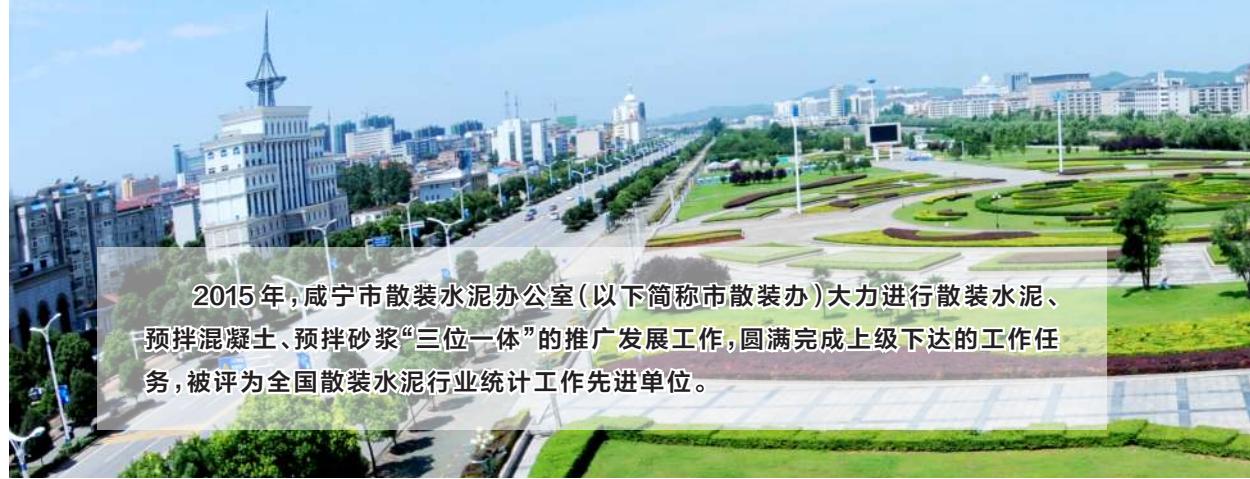


推广散装水泥

保护碧水蓝天



散装水泥稳步发展

市散装办始终把发展散装水泥作为工作重点,通过搞好政策宣传、搞好管理督导、搞好协调服务,不断提高散装水泥的占比率。

2015年全年完成散装水泥供应量450万吨,超额完成省下达我市的目标任务,市及县市城区“禁现”率达100%,全市散装水泥散比率超

过60%,新增农村发散用散网点14个,销售使用散装水泥28万吨,散装水泥专项资金征收36.48万元。

预拌混凝土健康发展

预拌混凝土行业是用散大户,市散装办始终注重加强对建设项目建设和预拌混凝土企业的管理,促进行业健康发展。2015年生产销售预拌混凝土290万立方米,使用散装水泥近70万吨,废物利用20万吨。

随着禁现工作的持续推进,预拌混凝土行业不断扩张,全市已拥有混凝土生产企业36家,混凝土搅拌车400多辆、泵车60多台,年产能达到1215万立方米,已经形成供大于求的局面。

为防止恶性竞争和资源浪费,确保建设质量和安全,市散装办积极向市人民政府汇报我市商砼站

不规范、市场盲目扩张的情况,对商砼批建的合理程序提出了意见和建议,同时,又委托市城乡规划设计院制定了《咸宁市预拌混凝土和砂浆布点发展规划(2015—2030)》,为商砼建站合理布局、依规批建、协调管理、有序发展做出了积极探索。2015年5月,市人民政府批准发布了这个规划,指导着行业健康有序发展。

在加强政策层面保障的同时,市散装办不断加强质量监管,着力提高预拌混凝土、预拌砂浆质量。会同市建工处质监站,采用定期检查、不定期突查的方式,重点对各预

预拌砂浆快速发展

预拌砂浆的推广应用工作在我市起步较晚,阻力很大、困难不小。2015年,市散装办将这项工作作为重中之重,多措并举,全力推进,取得了良好效果。

一是强化部门联动。5月,市住建委主任孙新森率住建委相关领导和市勘察设计院、市建工处、市散装水泥办负责人就如何大力推广应用预拌砂浆进行了现场调研,明确了“七好”思路和措施;通过加大媒体和施工现场政策造势力度宣传好;从项目落实特别是政府投资项目应用、政策配套等方面扶持好;设计、图审、招投标、施工许可、监理等相关部门和环节把关协作好;市区一体、统一应用、同一标准、整体推进协调统筹好;

加强巡查稽查、违规整改监管好;市区联动、部门联动、强化手段落实好;企业要降低成本、对接市场、加大服务,实现双赢好。

二是强化宣传。结合散装水泥宣传周,通过各种宣传渠道、宣传方式,强化各界对推广预拌砂浆的理解和支持。散装水泥宣传周期间,巡查建设工地30余次、发放横幅30余幅;在咸宁主流媒体连续刊发一周有关预拌砂浆的政策法规和相关知识,确保开发项目到哪里我们就宣传到哪里。

三是强化检查。2015年5月,市散装办组成专项工作组会同质监站等有关部门,对现场搅拌砂浆行为进行

了为期一周的严格检查,对拒不按政策要求执行的建设项目,坚决下达整改要求并认真进行督办,共对违规现场搅拌砂浆的行为下达整改通知15份,对相关部门发送工作联系函5份。四是强化基础。预拌砂浆推广难的原因之一是,以前我市只有远升砂浆公司独家经营,开发商无选择,2015年,市散装办全力帮助和支持咸宁成美公司上马,以形成良好的市场氛围,促竞争,促提高,2015年10月,成美公司预拌砂浆已正式投产。全年基本实现了中心城区建筑工地现场搅拌被控制的局面,共使用预拌砂浆近7万吨,超额完成省办下达我市全年的预拌砂浆应用任务。

关于推进预拌混凝土和预拌砂浆绿色生产防止扬尘污染的通知

鄂建文[2015]64号

为贯彻落实《省人民政府关于贯彻落实国务院大气污染防治行动计划的实施意见》(鄂政发[2014]16号)的精神,根据《2015“环保世纪行”城市扬尘治理方案》(鄂建办[2015]158号)的要求,加快改善空气质量,强化监督管理,促进预拌行业绿色发展,现就推进我省预拌混凝土和预拌砂浆绿色生产防止扬尘污染通知如下:

一、提高预拌混凝土和预拌砂浆绿色生产重要性的认识

目前,全省预拌混凝土和预拌砂浆企业超过500家,年产能近3亿立方米,企业的粗放管理和生产的扬尘,加上运输环节的滴、撒、漏和工地违规现场搅拌造成的扬尘,加重了空气污染,加强全省预拌混凝土和预拌砂浆绿色生产管理显得尤为迫切和重要。各地住建主管部门要提高认识,认真贯彻落实国务院、省政府关于大气污染防治的精神,增强责任意识,加强组织领导,采取有效措施,切实做好预拌混凝土和预拌砂浆绿色生产的管理工作。

二、加强预拌混凝土和预拌砂浆生产、运输、存储环节的管控

预拌混凝土和预拌砂浆生产企业应严格执行《预拌混凝土绿色生产及技术管理规程》(JGJ/T328—2014),采取覆盖、洒水(喷雾)、封闭、除尘等措施,有效控制因运输、装卸、堆放、铲运、搅拌、存储、场地、废料等产生的粉尘污染。特别是原材料堆场、材料传输

带和搅拌楼应实施封闭并采取除尘措施,逐步形成生产企业工厂化、规范化、绿色化。生产厂区出入口应当设置洗车台和冲洗设施,对进出车辆进行冲洗,未冲洗干净的车辆不得出场。

四、强化预拌混凝土和预拌砂浆绿色生产的监督管理

各级散装水泥管理机构要认真履行预拌混凝土和预拌砂浆绿色生产日常管理职责,严格执法监督,配合资质审批部门,按绿色生产的要求对企业资质实施动态管理。通过建立举报监督、明查暗访工作机制,督促预拌混凝土和预拌砂浆企业落实绿色生产责任,严禁企业超标排放粉尘。对未履行绿色生产责任造成大气环境污染的企业,按照有关法律法规处罚的上限予以严肃查处。情节严重的,给予限制参加招标投标、撤销资质等处罚。对超标排放造成大气环境污染的企业,一律停产整顿,取消各种评先资格,撤销已取得的荣誉称号,对相关企业和企业负责人,记入不良信息“黑名单”,并予以公开曝光。各级建设行政主管部门要将预拌混凝土和预拌砂浆绿色生产管理纳入各地大气污染防治工作方案,纳入部门考核范围,明确工作职责、工作步骤和工作要求,实施目标管理。要加强督导和检查考核,做到工作有部署、有检查、有跟踪、有考核、有奖惩。省厅将组织开展专项检查,并将这项工作纳入行业评先,楚天杯创建考核内容。

湖北省住房和城乡建设厅
2015年8月21日

“十二五”我市建筑节能“成绩单”

“十二五”期间,我市通过加强组织领导,落实管理责任,强化实施过程监督,使建筑节能工作得到有效落实,建筑节能六个目标任务顺利完成。

1. 全市实施可再生能源建筑应用面积达到410万平方米,为目标任务的106%(目标任务为385万平方米)。

2. 发展绿色建筑超30万平方米,为目标任务的167%。其中,传媒大厦已获绿色建筑二星设计评价标识,赤壁人民医院申报一星设计评价标识,通过省级绿色建筑认定的建筑约26万平方米(目标任务为18万平方米)。

3. 完成既有建筑节能改造60万平方米,为目标任务的288%(目标任务为20.8万平方米)。

4. 公共建筑能耗监测平台建成10处,为目标任务的100%(目标任务为10处)。

5. 2014年9月通城县麦市镇通过省住建厅“禁实”验收,标志着我市7个重点中心镇全面“禁实”任务提前一年多时间完成(目标任务为7个重点中心镇)。

6. “十二五”期间,全市建筑节能能力折算标煤为21.2万吨,为目标任务的158%(目标任务为折算标煤13.42万吨)。



省住建厅领导到我市检查扬尘治理相关工作



市住建委主任孙新森到砂浆企业调研



省住建厅勘察设计与科技处王云泉处长工地视察砂浆应用情况,咸宁建委汪曙光副主任陪同



为市民发放建筑节能知识宣传手册

预拌砂浆基础知识

何为预拌砂浆?

答:预拌砂浆是指专业生产厂生产的湿拌砂浆或干混砂浆。预拌砂浆又分为湿拌砂浆和干混砂浆。

湿拌砂浆是指水泥、细骨料、矿物掺合料、外加剂、添加剂和水,按一定比例,在搅拌站经计量、拌制后,运至使用地点,并在规定时间内使用的拌合物。

干混砂浆是指水泥、干燥骨料或粉料、添加剂以及根据性能确定的其他组分,按一定比例,在专业生产厂经计量、混合而成的混合物,在使用地点按规定比例加水或配组分拌合使用。

预拌砂浆的优势特点有哪些?

答:预拌砂浆能带来社会效益、综合经济效益、还能提高施工质量。

1.推广预拌砂浆带来的社会效益

节省资源,减少排放。预拌砂浆生产使用散装水泥,可节省大量的木材、水、电力等资源和能源。据测算,与现场自拌砂浆相比,每生产一吨预拌砂浆可节约水泥43kg、石灰34kg、砂50kg,利用粉煤灰85kg(按平均值计算)。按水泥和石灰生产的耗能计算,可节约标煤17.5kg,减少二氧化碳排放115kg(包括石灰分解所生产的二氧化碳),扣除烘干砂所需能耗8.5kg标煤,仍然可以节煤9kg,减少二氧化碳90kg。

节能减排,减少噪音粉尘污染。使用预拌砂浆,施工现场可减少干散砂石、水泥现场用量的90%以上,减少筛选黄砂、水泥搬运、拆包、搅拌时的粉尘排量。据中国环境科学研究院调查分析,建筑扬尘经验因子为0.292kg/m³/m³使用预拌砂浆,只有砂浆运输车进入施工现场,降低了砂浆搅拌机露天作业噪音和人工现场拌和的噪音,有利于文明施工管理。

减少损耗。使用预拌砂浆可大大减少物料在运输和使用中的损耗,据统计,现场搅拌砂浆的损耗为20%,湿拌砂浆的损耗为5—10%,干混砂浆的损耗约为3—5%。

综合利用。预拌砂浆的生产除了大量利用粉煤灰,还可以使用人工砂、矿山开采废料、工业废渣等再生资源代替天然砂。节约材料,实现资源综合利用。

2.推广预拌砂浆带来的其他经济效益

对生产企业而言,生产预拌砂浆,一是可以拓展业务范围,扩大产品种类,预拌混凝土生产企业可以充分利用目前闲置的设备,经简单改造后生产湿拌砂浆,增加销售收入。二是可以根据企业的经济实力,投资干混砂浆生产线,虽然前期可能会出现投资收益较低的现象,但随着干混砂浆应用市场逐步规范,使用量的增加,其投资收益将会逐年提高。

对施工企业而言,使用预拌砂浆综合经济效益比现场搅拌要高很多。一是提高了施工质量,返工少,后期维护费用少。二是提高了施工效率,特别是采用机械化施工后,可大幅降低人力投入,降低了工人的劳动强度。三是资金便于控制,建设单位便于控制建筑材料成本,资金用在明处。且预拌砂浆的使用比现场搅拌砂浆损耗少,可在建筑材料上节省资金。四是成倍提高施工进度,可加快建设工程的交付时间,大大降低施工企业在银行的贷款时间,直接节省利息的支付。

3.推广预拌砂浆有利于提高建筑工程的质量

工业化生产,产品质量有保证。预拌砂浆有固定的生产场所,有成套生产设备,有精确的计量系统,有严格的质量控制措施,有规范严格的检验程序与配备的检验设备,有较先进的计算机自动控制系统,监控整个生产过程使产品品质均衡、质量可靠。

原材料质量与计量有保证。传统砂浆现场计量不准,容易导致空鼓、脱落等质量问题。使用预拌砂浆,原材料由生产单位负责采购,其来源得到有效监督与控制,有精确的计量系统,产品质量更有保证。

有售后服务与技术支持。使用预拌砂浆,可以得到生产单位完善的售后服务与技术支持。现场搅拌砂浆由施工单位,其质量保证包含在整个工程中,责任划分不明确。

现场搅拌砂浆容易出现的问题是什么?

答:一是计量不准确、砂浆搅拌不匀、违规操作造成砂浆强度不稳定,砂浆匀质性差,使砂浆强度低于设计要求的情况很多。

二是原材料选材及配料不当造成外墙水泥砂浆开裂,墙面空鼓现象出现。

三是配制砂浆的原材料不符合要求,造成砌块墙体裂缝。