

# 工业防腐 华宁先行

## ——记湖北华宁防腐技术股份有限公司的蝶变历程

□记者 叶和平 通讯员 刘珊



2012年“华宁防腐产业园”隆重奠基、开工;获得“高新技术企业”称号;公司技术中心被认定为省级“企业技术中心”;参与钢铁企业喷雾焙烧法盐酸废液再生工程技术规范的编写和GB18241.1等六项国家标准的修订工作;公司荣获咸宁市“优秀民营企业”10强称号;公司董事长蒋金中被评选为“咸宁市第二届十大经济风云人物”,通过德国TUV莱茵公司ISO9001:2015质量管理体系认证;获中国化工机械动力技术协会颁发的“化工防腐施工资格综合壹级”资质证书。

2013年“华宁防腐产业园”一期项目建成投产,公司从原址整体搬迁至产业园……

这就是享誉中华大地的湖北华宁防腐技术股份有限公司靓丽名片。

经过多年的发展,企业面貌焕然一新,公司产品和技术广泛服务于各类工业防腐领域及国家重点工程,成为我省首批支柱产业细分领域隐形冠军培育企业,进军“一带一路”国外市场,成为国内工矿防腐行业领头雁。18年来公司业绩大幅提升,企业共上交税收过亿元,产值已达2亿元,仅去年上交税收1368万元,取得了良好的社会效益。

这一串串闪光数字背后承载的是企业发展的变革历程和沉甸甸的社会责任。湖北华宁防腐技术股份有限公司如何华丽转身?在行业如何跃居全国龙头翘首?为了解开这些疑问,记者走访了湖北华宁防腐技术股份有限公司,探寻其创新的发展与变革。



### 构筑环保新理念

随着国家对环保产品的重视,各地对环保防腐材料的要求也越来越高,为此,各相关企业都在积极开发、研制各类符合国家环保要求的新型环保产品。在现实生活中,总有人认为湖北华宁防腐技术股份有限公司是个污染型企业。其实不然,该公司是一家以工业防腐材料的研发、生产及防腐成套设备的设计、制造、安装、维保为主营业务的专业性公司。是不制造污染,不生产源头材料,只是对固体材料进行加工,并拥有多项自主知识产权的防腐行业的新型企业。

针对日趋严峻的环保政策,公司

在环保管控方面,着手加强内部环保管控。与汇楚危废品回收公司签订危废品合同,对胶浆车间新上一套废气收集处理装置,对喷砂车间的除尘装置进行了更换,并对公司环保设备进行了每日巡查,保证了各环保设备的有效使用。同时通过公司领导的大力支持与各部门、车间的全力配合,通过了环评验收,并拿到了排污许可证。对于华宁的环保工作,区环保局一直给予较高评价。

“绿水青山就是金山银山,绿色发展作为新时期我国发展的五大理念之一,公司与时俱进,从设备、工



艺、产品等方面都十分重视环保,积极做好产品的环保研发,并拥有自主知识产权的有20项之多,用实际行动践行环保发展理念”。已在工业防腐领域深耕18年的湖北华宁防腐技术股份有限公司董事长蒋金中深有感慨地告诉记者。

### 搭建平台创品牌

作为一家生产型工业防腐企业,并获得省级高新技术企业称号的企业,如何在工业防腐领域一枝独秀,发展成了工业防腐专家?

该公司成立于1976年,2001年实现民营化改制,现注册资本3000万元、员工180余人,公司占地15万平方米,厂房8万平方米,各类生产及检测设备共计400余台,年实现产值2亿元。

技术研发最高端。公司的技术来源有三:一是30余年自主研发的传承和积累。早在1978年公司就参与了中国第一条从原西德引进的轧机设备——武钢一米七轧机工程——防腐材料的研制、生产与施工;多年来公司与多所大学、研究院一直保持着密切的产学研合作。二是成熟技术的资本化。1996年公司通过与日本华龙珠式会社的合资获得来自于代表当时世界先进水平的日本技术;此外,拥有领先的自主知识产权成果的自然人进入公

司成为股东也已成为常态。三是通过引进行业内的海内外高端人才进行实验室成果的培育与孵化,使之转化为终端技术和产品。

产品追求高品质。公司生产系列预硫化橡胶板、热硫化橡胶板、自然硫化橡胶板,其拉伸强度、伸长率、硬度、耐介质性能等理化指标均优于国家标准。公司生产与之配套的各种胶粘剂,其粘结强度达到国际领先水平,且具有施工便利、环境适应性强的优点。公司生产系列玻璃鳞片树脂,其耐腐蚀、耐高温、耐磨耗性能极其优良,高于国内同类产品水平。公司承接各类防腐设备的单项衬里和联合衬里,具体包括橡胶衬里、玻璃鳞片衬里、纤维增强衬里、块材衬里、喷涂聚脲衬里等。公司还提供金属热喷涂层、涂料涂层及车间防腐地坪的设计、现场施工与技术服务。

质量开拓新市场。公司确立了“质

量是企业发展的生命线”、“科技是企业发展的主力军”,没有产品的质量,就没有企业的生存和发展。没有科技的指导,就不可能永远把握市场主动权的经营理念。公司以“崇高境界和世界视野致力于工业防腐事业,为清洁生产创造价值”为宗旨,以“做事做人、成功成才、创业创新”为价值观,以“安全就是生命、产品就是人品、能干就是肯干、管理就是落实”为执业理念和“诚信、敬业、高效、拓新”为公司精神,全力打造质量品牌。公司发展这么多年来,始终把质量放在第一位,先后获得了国内外诸多客户点赞。2016年,加蓬共和国因建设埃赫电解锰及硅锰项目防腐工程,对方公司派出3人亲自到华宁公司仓库,通过现场测试,直接把数据记录下来。过了2天就签订合同,合同金额为3000万元。在工程完工后,对方对工程产品、工人施工表现等方面,都给予了很高的评价。

### 走向世界追梦想

作为橡胶防腐细分领域,规模最大、设备最先进、工艺最精良的公司,华宁公司多年来一直致力于工业防腐产品的研发工作,生产的产品具有良好的防腐性能,满足了安全环保生产的要求,降低了对施工人员操作中健康的危害,同时也增强了防腐性能,可以有效地保护钢质材料不受腐蚀,进而对于保障固定资产的安全,减少对生命、财产及环境的危害起到了重大的作用。

大海不择细流,故能成其大;高山不拒细壤,方能就其高。18年的时间,该公司的业务数字呈几何级数增长,产品也不断增多。公司目前产品的用途已进入冶金、化工、冶炼、火电脱硫、脱

销;钛白粉的生产、电解锰的提取、医药食品、印染等领域。甚至有的材料,不仅要求其防盐、防油、耐温、真空负压等,粘接强度和耐温,对橡胶的附属产品提出了更高的要求,在每个行业用的量不大,但是不可或缺!这些均成为腐蚀性物质的屏障,腐蚀性物质的克星。所以,公司不断适应市场需求,加大科研投入,增加规模、提升行业地位等,构建产品生态环境。

工业防腐,华宁先行。如何抢抓“一带一路”发展机遇,推动公司跨越式发展,做强防腐专家,其意义非凡。目前,公司所生产的产品出口到澳洲、刚果、埃及、智利、印度、马来西亚、越南等国家,并且受到很高的评价。公司在

2017年获咸宁市质量管理先进单位;获得湖北省信息化和工业化融合试点示范企业称号、湖北省支柱产业细分领域隐形冠军培育企业称号;同时,公司积极参与“百企帮百村、脱贫奔小康”精准扶贫、帮扶困难职工、金秋助学等社会责任,大力倡导企业文化,让每一个员工都平等相待,让每一个员工都有成长机会。

雄关漫道真如铁,而今迈步从头越。“我们将秉承不求所有,但求所在。让华宁继续传承下去,做成百年老厂,产品做成世界一流品牌,让全球人知道,一提到用工业防腐材料,找华宁,这是我们的梦想!”董事长蒋金中说道。